

GB/T 17421.2_2000 统计数表 - 线性		页 1						
机器名称:		日期:2024-08-07 10:52:31						
系列号 :		轴:X						
		标题: 文件名: X轴定位补偿后.rtl						
统计计算值和误差值的单位: 毫米								
目标点数 i 位置 (毫米) 机床行驶方向	1 0.000000 ↓ ↑	2 10.000000 ↓ ↑	3 20.000000 ↓ ↑	4 30.000000 ↓ ↑	5 40.000000 ↓ ↑	6 50.000000 ↓ ↑	7 60.000000 ↓ ↑	
选定位置 偏差值 Xi j	j= 1	-0.000002 0	0.000024 0.000064	0.000080 0.000100	0.000144 0.000137	0.000161 0.000167	0.000210 0.000212	0.000232 0.000227
	2	0.000001 0	0.000021 0.000053	0.000078 0.000120	0.000112 0.000134	0.000165 0.000161	0.000215 0.000195	0.000216 0.000212
	3	0.000002 0	0.000020 0.000068	0.000082 0.000106	0.000116 0.000126	0.000158 0.000143	0.000213 0.000202	0.000233 0.000220
	4	-0.000005 0.000001	0.000012 0.000055	0.000083 0.000104	0.000118 0.000123	0.000164 0.000168	0.000209 0.000222	0.000222 0.000214
	5	0 0.000002	0.000014 0.000070	0.000075 0.000092	0.000127 0.000142	0.000161 0.000142	0.000202 0.000196	0.000231 0.000191
单向均位偏差	-0.000001 0.000001	0.000018 0.000062	0.000080 0.000104	0.000123 0.000132	0.000162 0.000156	0.000210 0.000205	0.000227 0.000213	
标准不确定度 Si	0.000003 0.000001	0.000005 0.000008	0.000003 0.000010	0.000013 0.000008	0.000003 0.000013	0.000005 0.000011	0.000007 0.000014	
2Si	0.000006 0.000002	0.000010 0.000015	0.000006 0.000020	0.000026 0.000016	0.000006 0.000026	0.000010 0.000023	0.000015 0.000027	
平均 ↓2Si	-0.000006 -0.000001	0.000008 0.000047	0.000073 0.000084	0.000098 0.000117	0.000156 0.000131	0.000200 0.000182	0.000212 0.000186	
平均 ↑2Si	0.000005 0.000002	0.000028 0.000077	0.000086 0.000125	0.000149 0.000148	0.000167 0.000182	0.000220 0.000228	0.000242 0.000240	
4Si	0.000011 0.000004	0.000020 0.000031	0.000013 0.000041	0.000051 0.000031	0.000011 0.000051	0.000020 0.000046	0.000030 0.000054	
反向差值 Bi	0.000001	0.000044	0.000025	0.000009	-0.000006	-0.000004	-0.000014	
双向重复精度 Ri	0.000011	0.000069	0.000052	0.000051	0.000051	0.000046	0.000056	
双向均位偏差	-0.000000	0.000040	0.000092	0.000128	0.000159	0.000208	0.000220	
统计								
轴线偏差 (毫米)		单向定位 (↓)	单向定位 (↑)	双向定位				
反向差值 B		不适用于此例	不适用于此例	0.000044 (at i= 2)				
平均反向差值 B̄		不适用于此例	不适用于此例	0.000001				
平均位置偏差 M		不适用于此例	不适用于此例	0.000290				
定位系统偏差 E		0.000294	0.000286	0.000294				
重复精度 R		0.000056 (at i=10)	0.000061 (at i=10)	0.000069 (at i= 2)				
定位精度 A		0.000328	0.000319	0.000328				

GB/T 17421.2_2000 统计数表 - 线性		页 2								
机器名称:		日期:2024-08-07 10:52:31								
系列号 :		轴:X								
标题: 文件名: X轴定位补偿后.rtl										
统计计算值和误差值的单位: 毫米										
目标点数 i 位置 (毫米) 机床行驶方向		8 70.000000 ↓ ↑	9 80.000000 ↓ ↑	10 90.000000 ↓ ↑	11 100.000000 ↓ ↑					
选定位置 偏差值 Xi j	j= 1	0.000267	0.000234	0.000261	0.000260	0.000300	0.000284	0.000284	0.000284	
	2	0.000250	0.000219	0.000279	0.000273	0.000286	0.000293	0.000284	0.000297	
	3	0.000263	0.000235	0.000290	0.000245	0.000274	0.000284	0.000284	0.000280	
	4	0.000257	0.000232	0.000269	0.000265	0.000298	0.000266	0.000283	0.000278	
	5	0.000257	0.000224	0.000263	0.000257	0.000310	0.000308	0.000283	0.000283	
单向均位偏差		0.000259	0.000229	0.000272	0.000260	0.000294	0.000287	0.000284	0.000284	
标准不确定度 Si		0.000006	0.000007	0.000012	0.000010	0.000014	0.000015	0.000001	0.000007	
2Si		0.000013	0.000014	0.000024	0.000021	0.000028	0.000031	0.000001	0.000015	
平均 ↓2Si		0.000246	0.000215	0.000248	0.000239	0.000266	0.000256	0.000283	0.000270	
平均 ↑2Si		0.000272	0.000243	0.000297	0.000281	0.000321	0.000318	0.000285	0.000299	
4Si		0.000026	0.000028	0.000048	0.000041	0.000056	0.000061	0.000002	0.000030	
反向差值 Bi		-0.000030		-0.000012		-0.000007		0.000001		
双向重复精度 Ri		0.000057		0.000057		0.000065		0.000030		
双向均位偏差		0.000244		0.000266		0.000290		0.000284		
统计										
轴线偏差 (毫米)		单向定位 (↓)		单向定位 (↑)		双向定位				
反向差值 B		不适用于此例		不适用于此例		0.000044 (at i= 2)				
平均反向差值 B		不适用于此例		不适用于此例		0.000001				
平均位置偏差 M		不适用于此例		不适用于此例		0.000290				
定位系统偏差 E		0.000294		0.000286		0.000294				
重复精度 R		0.000056 (at i=10)		0.000061 (at i=10)		0.000069 (at i= 2)				
定位精度 A		0.000328		0.000319		0.000328				